

IW-B-FS

HOCHPRÄZISE WÄGEZELLE

PRODUKTINFORMATIONEN



BESCHREIBUNG

Die Wägezellen der Baureihe IW-B-FS decken einen Messbereich bis 120 kg ab. Sie sind speziell für Applikationen im Schwerlastbereich konzipiert und eignen sich daher besonders für den Einbau in Kontrollwaagen, Abfüll- und Verpackungsmaschinen sowie Paketsortieranlagen. Der hohe additive Vorlastbereich der Wägezelle begünstigt die Montage großer Transportbänder oder Abfüllschalen ohne den Gewichtsbereich einzuschränken.

Als anschlussfertige Einbaukomponente liefert die Wägezelle standardmäßig über eine CAN-Schnittstelle bereits finale Gewichtswerte. Die integrierten Softwarefilter lassen sich vielseitig konfigurieren und erlauben somit eine optimale Adaption des Wägesystems an die jeweiligen Umgebungsbedingungen. Der umfangreiche Befehlssatz der Wägezelle ermöglicht die einfache steuerungstechnische Einbindung. Ergänzt durch eine Vielzahl von Optionen können die Wägezellen auch sehr spezielle Anforderungen erfüllen.

Optional können die Wägezellen der Baureihe IW-B-FS mit einem separaten Terminal auch als statische Waage mit hoher Auflösung betrieben werden.

LEISTUNGSMERKMALE

- ▲ Messbereich bis 120 kg, abgedeckt durch 7 Typen
- ▲ Additiver Vorlastbereich bis 150 kg
- ▲ Edelstahlabdeckhaube (Option)
- ▲ Binäre I/O Kanäle mit kundenspezifischen Funktionen
- ▲ Schnittstelle 1: CAN/RS 422
- ▲ Schnittstelle 2: RS 232 für Service und Konfiguration
- ▲ Abtastrate 1 ms

EINSATZBEREICHE

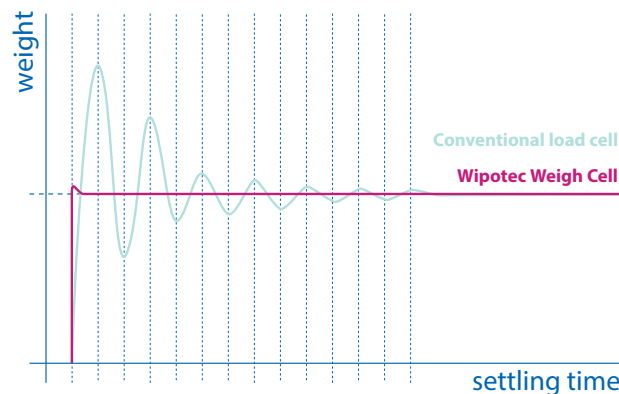
- ▲ Abfüll- und Verpackungsmaschinen
- ▲ Kontrollwaagen (für verschiedenste Branchen wie Food, Pharma, Chemie und Kosmetik)
- ▲ Paketsortieranlagen
- ▲ Hochauflösende statische Wägeapplikationen

OPTIONEN

- ▲ **Option 10:** RS 422 anstelle CAN-Schnittstelle
- ▲ **Option 11:** Busbetrieb
- ▲ **Option 12:** Erhöhte Anzeigeauflösung
- ▲ **Option 13:** Binäre I/O Kanäle (4-fach)
- ▲ **Option 14:** Abfüllalgorithmus
- ▲ **Option 25:** Vorlastkompensation

Mit der optionalen Erweiterung durch ein CFI (CAN-Feldbus-Interface) sind Verbindungen zu einer Vielzahl industrieller Feldbussysteme möglich.

Genauere Spezifikationen finden Sie auf unserer [Webseite](#).



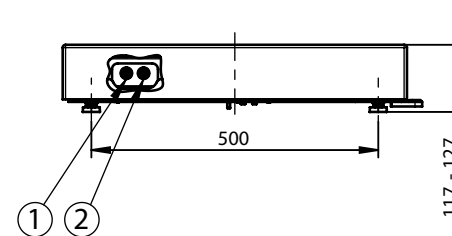
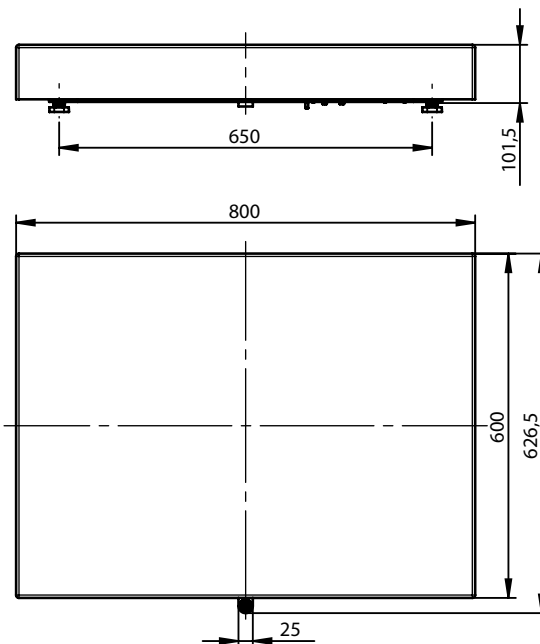
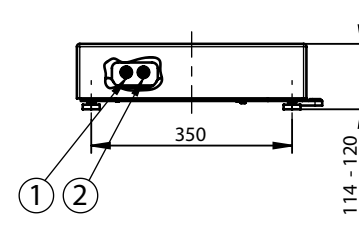
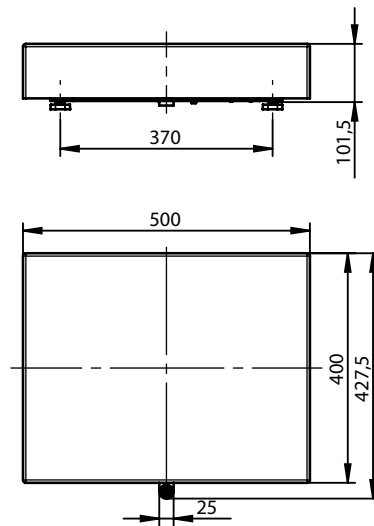
Wägezellen-Typ	IW-B 30k-FS		IW-B 60k-FS		IW-B 150k-FS		
Messbereich	6 kg	12 kg	30 kg	60 kg	30 kg	60 kg	120 kg
Elektrisch justierbarer Vorlastbereich	60 kg		60 kg	30 kg	150 kg		
Verification scale interval (e)	1 g	2 g	5 g	10 g	5 g	10 g	20 g
Anzeigewert (d)	0,5 g	1 g	2 g	5 g	2 g	5 g	10 g
Anzeigewert (d) mit erhöhter Auflösung (Option) ³⁾	0,1 g	0,2 g	0,5 g	1 g	0,5 g	1 g	2 g
Linearität ≤	± 0,2 g	± 0,4g	± 1 g	± 2 g	± 1 g	± 2 g	± 4 g
Reproduzierbarkeit (S) ≤ ¹⁾	0,1 g	0,2 g	0,5 g	1 g	0,5 g	1 g	2 g
Maximale Abmessung der Wägeplattform	500 x 400 mm		500 x 400 mm		800 x 600 mm		
Einschwingzeit (auf 1‰ vom Endwert) ¹⁾²⁾	< 120 ms						
Schutzart Wägezelle	⁴⁾ IP 65						
Temperaturbereich	+5 °C bis +40 °C						
Spannungsversorgung	24 V DC, ± 5 %, 0,5 A						
Gewicht	ca. 35 kg				ca. 65 kg		
Schnittstelle 1	CAN, RS 422						
Schnittstelle 2	RS 232 , 115200/8/1/odd						
Gehäusewerkstoff	Abdeckhaube: Edelstahl AISI 304						

1) In Abhängigkeit der Einstellparameter und von den Aufbau- und Umgebungsbedingungen der Anlage | Die absolute Reproduzierbarkeit beträgt +/- 3 s

2) Wägezeit = Einschwingzeit plus (einstellbare) Messzeit

3) Temperaturbereich: +10 °C bis +30 °C

4) Nur in Verbindung mit einer Edelstahlabdeckhaube



1: Schnittstelle 1
2: Schnittstelle 2

Headquarters

WIPOTEC GmbH
Adam-Hoffmann-Str. 26
67657 Kaiserslautern, Germany
T +49.631.34146-0
F +49.631.34146-8690
info@wipotec.com
www.wipotec.com

Italy

WIPOTEC Italia s.r.l.
Via Antonio Gramsci, 18
20016 Pero (MI), Italy
T +39.02.73952424
F +39.02.45508075
info@wipotec.it
www.wipotec.it

USA

WIPOTEC North America
700 Old Roswell Lakes Parkway,
Suite 200
Roswell, Georgia 30076, USA
T +1.770.971.5414
F +1.770.509.5524
info.usa@wipotec.com
www.wipotec.com