

MTC-FS

HOCHPRÄZISE WÄGEZELLE

PRODUKTINFORMATIONEN



## BESCHREIBUNG

Die Mehrspurwägezellen der Baureihe MTC-FS decken einen Messbereich bis 50 g ab. Sie sind speziell als kompakte Sensorkomponente konzipiert und eignen sich daher besonders für den Einbau in Mehrspurapplikationen.

Durch den parallelen Einbau der Sensoren können Spurmittenabstände ab 15 mm realisiert werden. Ein zusätzlich integrierter Sensor eliminiert niederfrequente Bodenstörungen und Vibrationen unter Beibehaltung von Geschwindigkeit und Genauigkeit der Wägezelle.

Als anschlussfertige Einbaukomponente liefert die Wägezelle standardmäßig über eine CAN-Schnittstelle bereits finale Gewichtswerte. Die integrierten Softwarefilter lassen sich vielseitig konfigurieren und erlauben somit eine optimale Adaption des Wägesystems an die jeweiligen Umgebungsbedingungen. Der umfangreiche Befehlssatz der Wägezelle ermöglicht die einfache steuerungstechnische Einbindung.

Alle MTC-FS-Systeme sind in Bezug auf Spuranzahl und Spurmittenabstand in Verbindung mit dem Messbereich und der Bauform immer kundenspezifisch und individuell.

Die auf den folgenden Seiten dargestellten Bauformen und Varianten sind nur beispielhaft.

## LEISTUNGSMERKMALE

- ▲ Messbereich bis 50 g
- ▲ Additiver Vorlastbereich bis 30 g
- ▲ Aktive Erschütterungskompensation (AVC)
- ▲ Hoch- oder Flachbauform
- ▲ Aluminium- oder Edelstahlgehäuse
- ▲ Spurmittenabstand ab 15 mm
- ▲ bis zu 18 Spuren in einem Gehäuse
- ▲ Schutzart bis IP 42
- ▲ Binärer Triggereingang
- ▲ Schnittstelle 1: CAN
- ▲ Schnittstelle 2: RS 232 für Service und Konfiguration
- ▲ Abtastrate 1 ms

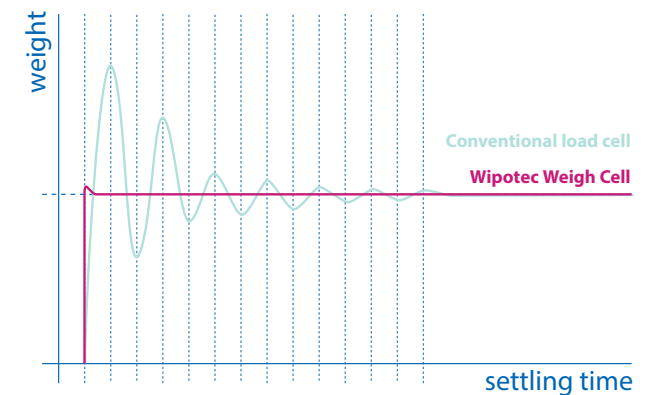
## EINSATZBEREICHE

- ▲ Abfüllmaschinen für Vials, Spritzen, etc.
- ▲ Verpackungsmaschinen
- ▲ Kapsel- und Tablettenwiegemaschinen

## OPTIONEN

- ▲ **Option 02:** Kraftnebenschlussfreier Stromübergang
- ▲ **Option 10:** RS 422 anstelle CAN-Schnittstelle
- ▲ **Option 11:** Busbetrieb
- ▲ **Option 12:** Erhöhte Anzeigeauflösung
- ▲ **Option 13:** Binäre I/O Kanäle (4-fach)
- ▲ **Option 14:** Abfüllalgorithmus
- ▲ **Option 25:** Vorlastkompensation

Mit der optionalen Erweiterung durch ein CFI (CAN-Feldbus-Interface) sind Verbindungen zu einer Vielzahl industrieller Feldbussysteme möglich. Genaue Spezifikationen finden Sie auf unserer [Webseite](#).



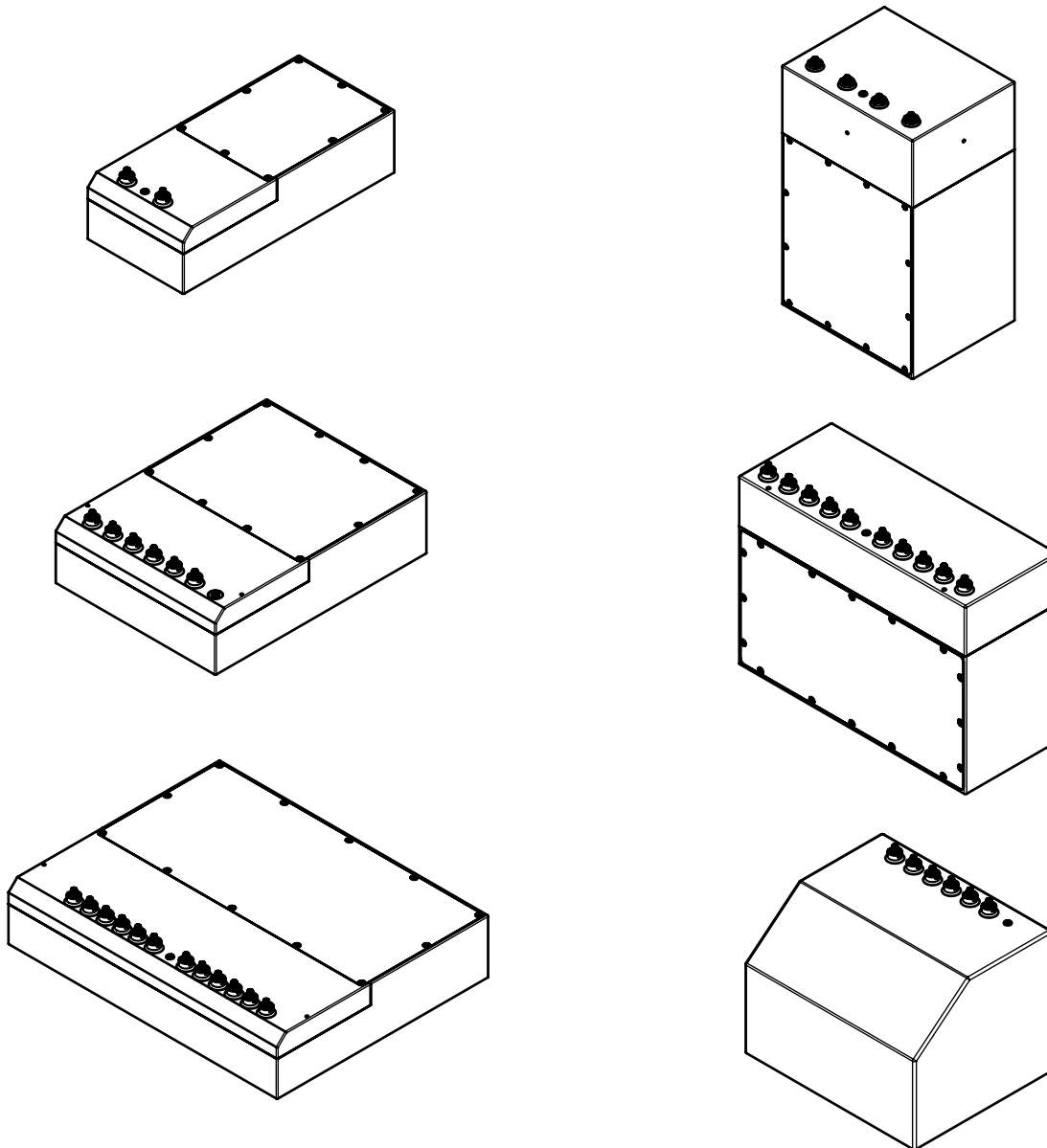
Wägezellen-Typ	MTC 1/5-FS	MTC 2/10-FS	MTC 10/30-FS	MTC 50/30-FS
Messbereich	1 g	2 g	10 g	50 g
Elektrisch justierbarer Vorlastbereich <sup>4)</sup>	1 - 5 g	5 - 10 g	10 - 30 g	10 - 30 g
Anzeigewert (d)	0,00002 g	0,0002 g	0,0005 g	0,001 g
Anzeigewert (d) mit erhöhter Auflösung (Option) <sup>3)</sup>	0,00001 g	0,0001 g	0,0002 g	0,0005 g
Linearität ≤	± 0,00002 g	± 0,0002 g	± 0,0005 g	± 0,001 g
Reproduzierbarkeit (S) ≤ <sup>1)</sup>	0,00001 g	0,0001 g	0,0002 g	0,0005 g
Kleinstmöglicher Spurabstand	25 mm	15 mm	15 mm	25 mm
Maximaler Durchmesser der Wägeplattform	15 mm	20 mm	20 mm	30 mm
Einschwingzeit (auf 1‰ vom Endwert) <sup>1) 2)</sup>	< 200 ms			
Schutzart Wägezelle	IP 42			
Temperaturbereich	+5 °C bis +30 °C			
Spannungsversorgung	24 V DC, ± 5 %			
Schnittstelle 1	CAN, RS 422			
Schnittstelle 2	RS 232 , 115200/8/1/odd			
Gehäusewerkstoff	Aluminium			

1) In Abhängigkeit der Einstellparameter und von den Aufbau- und Umgebungsbedingungen der Anlage | Die absolute Reproduzierbarkeit beträgt +/- 3 s

2) Wägezeit = Einschwingzeit plus (einstellbare) Messzeit

3) Temperaturbereich: +10 °C bis +30 °C

4) Ab Lastabgangsbolzen

**Headquarters**

WIPOTEC GmbH  
Adam-Hoffmann-Str. 26  
67657 Kaiserslautern, Germany  
T +49.631.34146-0  
F +49.631.34146-8690  
info@wipotec.com  
www.wipotec.com

**Italy**

WIPOTEC Italia s.r.l.  
Via Antonio Gramsci, 18  
20016 Pero (MI), Italy  
T +39.02.73952424  
F +39.02.45508075  
info@wipotec.it  
www.wipotec.it

**USA**

WIPOTEC North America  
700 Old Roswell Lakes Parkway,  
Suite 200  
Roswell, Georgia 30076, USA  
T +1.770.971.5414  
F +1.770.509.5524  
info.usa@wipotec.com  
www.wipotec.com