



### BESCHREIBUNG

Die Wägezellen MTC-HL-FS decken einen Messbereich bis 250 g ab. Sie sind speziell als kompakte, modulare Sensorkomponente konzipiert und eignen sich daher besonders für den Einbau in pharmazeutische Industrieanlagen.

Als anschlussfertige Einbaukomponente liefert die Wägezelle standardmäßig über eine CAN-Schnittstelle bereits finale Gewichtswerte. Die integrierten Softwarefilter lassen sich vielseitig konfigurieren und erlauben somit eine optimale Adaption des Wägesystems an die jeweiligen Umgebungsbedingungen. Der umfangreiche Befehlssatz der Wägezelle ermöglicht die einfache steuerungstechnische Einbindung.

Ergänzt durch eine Vielzahl von Optionen, sowie unterschiedlichen Mess- und Vorlastbereichen, können verschiedenste kundenspezifische Ausführungen ergänzend zum Standard realisiert werden. Alle MTC-HL-FS-Systeme sind in Bezug auf Spüranzahl und Spurmittenabstand in Verbindung mit dem Messbereich und der Bauform immer kundenspezifisch und individuell.

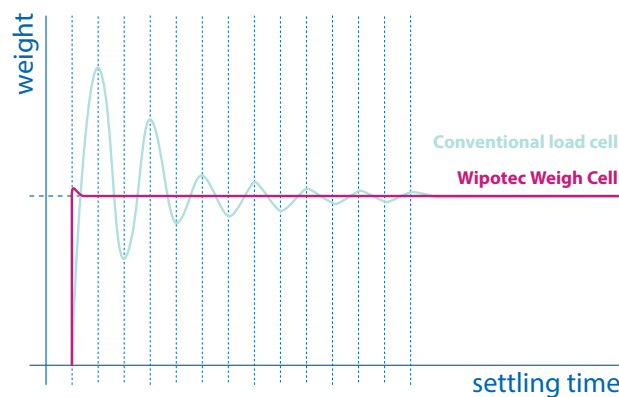
Die auf den folgenden Seiten dargestellten Bauformen und Varianten sind nur beispielhaft.

### LEISTUNGSMERKMALE

- ▲ Messbereich bis 250 g
- ▲ Additiver Vorlastbereich bis 100 g
- ▲ Aktive Erschütterungskompensation (AVC)
- ▲ Hoch- oder Flachbauform
- ▲ Schutzart bis IP 44
- ▲ Binäre I/O Kanäle mit kundenspezifischen Funktionen
- ▲ Schnittstelle 1: CAN
- ▲ Schnittstelle 2: RS 232 für Service und Konfiguration
- ▲ Abtastrate 1 ms

### EINSATZBEREICHE

- ▲ Abfüllmaschinen für Vials, Spritzen, etc.
- ▲ Verpackungsmaschinen
- ▲ Kapsel- und Tablettenwiegemaschinen



### OPTIONEN

- ▲ Option 10: RS 422 anstelle CAN-Schnittstelle
- ▲ Option 11: Busbetrieb
- ▲ Option 12: Erhöhte Anzeigauflösung
- ▲ Option 13: Binäre I/O-Kanäle (4-fach)
- ▲ Option 14: Abfüllalgorithmus
- ▲ Option 25: Vorlastkompensation
- ▲ Option 28: Messbereichsumschaltung
- ▲ Option 32: Interne Gewichtsauflage für Hochbauform (Flachbauform auf Anfrage)

Mit der optionalen Erweiterung durch ein CFI (CAN-Feldbus-Interface) sind Verbindungen zu einer Vielzahl industrieller Feldbussysteme möglich. Genauer Spezifikationen finden Sie auf unserer [Webseite](#).

Wägezellen-Typ	MTC-HL-250/100-FS
Messbereich	250 g *
Elektrisch justierbarer Vorlastbereich <sup>4)</sup>	50 - 100 g
Anzeigewert (d)	0,002 g
Anzeigewert (d) mit erhöhter Auflösung (Option) <sup>3)</sup>	0,001 g
Linearität ≤	± 0,002 g
Reproduzierbarkeit (S) ≤ <sup>1)</sup>	0,001 g
Maximaler Durchmesser der Wägeplattform	40 mm
Einschwingzeit (auf 1 ‰ vom Endwert) <sup>1 2)</sup>	< 200 ms
Schutzart Wägezelle	IP 44
Temperaturbereich	+5 °C bis +30 °C
Spannungsversorgung	24 V DC, ± 5%
Schnittstelle 1	CAN, RS 422
Schnittstelle 2	RS 232 , 115200/8/1/odd
Gehäusewerkstoff	Aluminium hartcoatiert

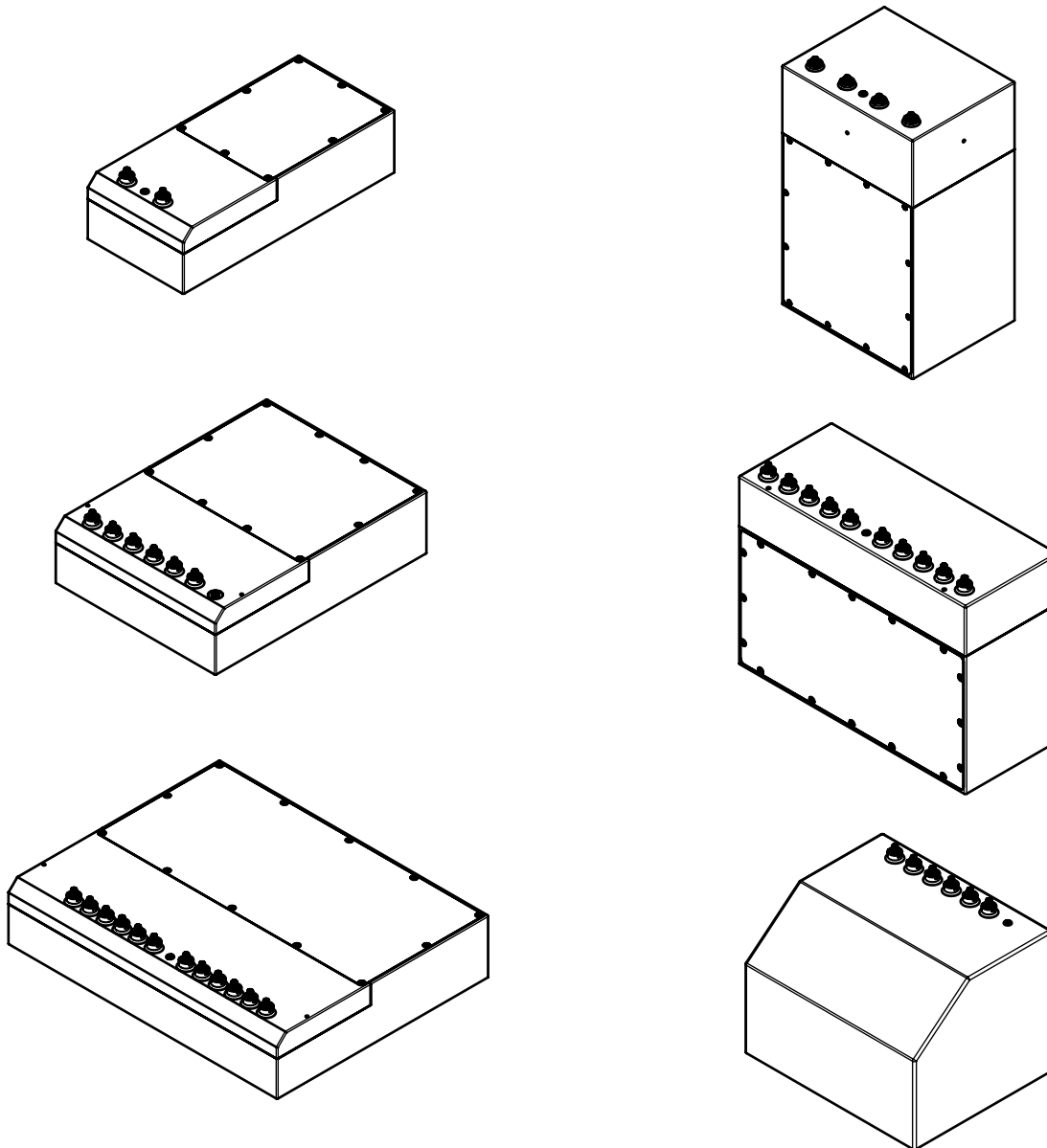
1) In Abhängigkeit der Einstellparameter und von den Aufbau- und Umgebungsbedingungen der Anlage | Die absolute Reproduzierbarkeit beträgt +/- 3 s

2) Wägezeit = Einschwingzeit plus (einstellbare) Messzeit

3) Temperaturbereich: +10 °C bis +30 °C

4) Ab Lastabgangsbolzen

\* Messbereich 10 g / d = 0,5 mg und 50 g / d = 0,2 mg mit Messbereichumschaltung und in Verbindung mit erhöhter Anzeigauflösung möglich

**Headquarters**

WIPOTEC GmbH  
Adam-Hoffmann-Str. 26  
67657 Kaiserslautern, Germany  
T +49.631.34146-0  
F +49.631.34146-8690  
info@wipotec.com  
www.wipotec.com

**Italy**

WIPOTEC Italia s.r.l.  
Via Antonio Gramsci, 18  
20016 Pero (MI), Italy  
T +39.02.73952424  
F +39.02.45508075  
info@wipotec.it  
www.wipotec.it

**USA**

WIPOTEC North America  
700 Old Roswell Lakes Parkway,  
Suite 200  
Roswell, Georgia 30076, USA  
T +1.770.971.5414  
F +1.770.509.5524  
info.usa@wipotec.com  
www.wipotec.com