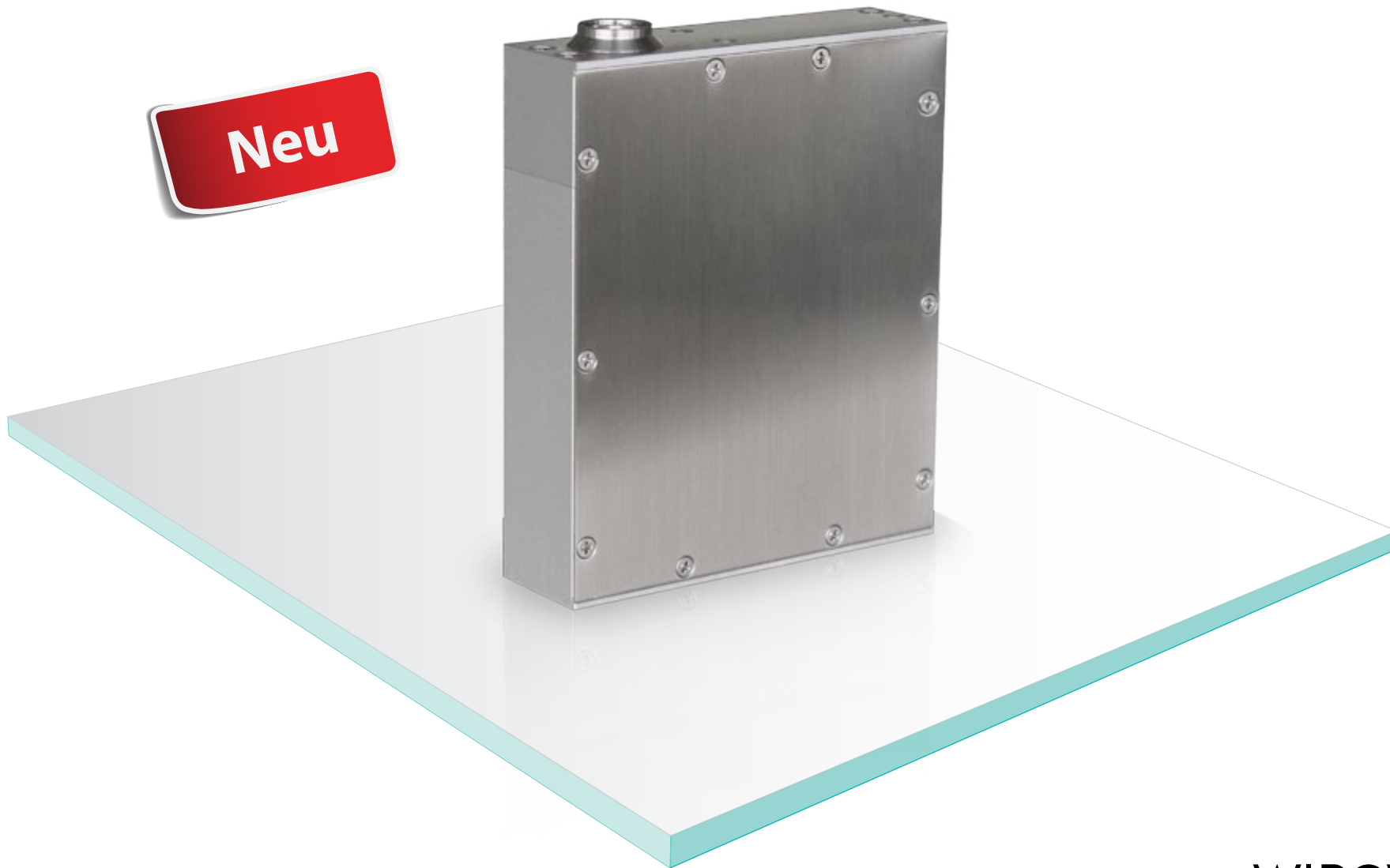


Neu



BESCHREIBUNG

Die Wägezelle SL-E deckt einen Messbereich bis 70 g ab. Sie ist speziell als kompakte Sensorkomponente konzipiert und eignet sich daher besonders für den Einbau in Mehrspuranwendungen ab 29 mm Spurmittenabstand.

Die Wägezelle SL-E ist hervorragend für die Integration in Produktionsmaschinen für Kaffee- und Teekapseln geeignet. Sie kann im Maschinentakt angehoben werden, um die notwendige Freistellung der Kapsel aus der Transportplatte für die Wiegung zu gewährleisten. Die systembedingte aktive Eigendämpfung stellt kürzeste Messzeiten bei gleichzeitig hoher Auflösung sicher.

Alle notwendigen Funktionselemente sind in einem kompakten Gehäuse integriert. Es sind keine weiteren externen Komponenten notwendig. Der Anschluss der Wägezelle erfolgt mit marktüblichen Standardkabeln.

LEISTUNGSMERKMALE

- ▶ Messbereich bis 70 g
- ▶ Mindestvorlast 25 g
- ▶ Sehr schmale Bauform im Aluminiumgehäuse mit integrierter Elektronik
- ▶ Mehrspuranwendungen ab 29 mm Spurmittenabstand
- ▶ Schnittstelle 1: CAN
- ▶ Schnittstelle 2: RS 232 für Service und Konfiguration
- ▶ Abtastrate 1 ms

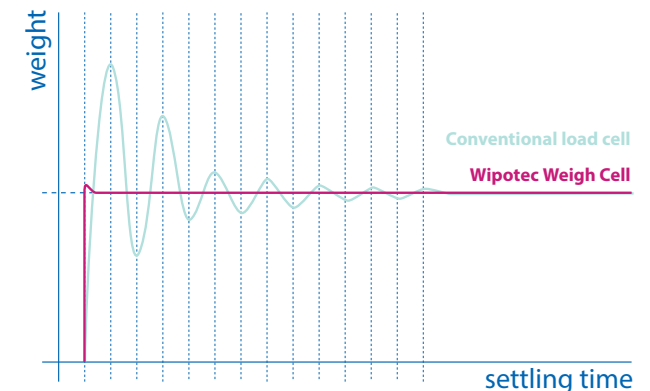
EINSATZBEREICHE

- ▶ Kaffee- und Teekapselmaschinen
- ▶ Mehrspurwägesysteme
- ▶ In-Prozess-Kontrolle (IPK)
- ▶ Spezial Maschinenbau
- ▶ Abfüll- und Verpackungsmaschinen

INTEGRIERTE FUNKTIONALITÄTEN

- ▶ Option 11: Busbetrieb
- ▶ Option 13: Binäre I/O Kanäle (1 Eingang / 2 Ausgänge)
- ▶ Option 34: Schnittstellenanschluss unten

Mit der optionalen Erweiterung durch ein CFI (CAN-Feldbus-Interface) sind Verbindungen zu einer Vielzahl industrieller Feldbussysteme möglich. Genaue Spezifikationen finden Sie auf unserer [Webseite](#).



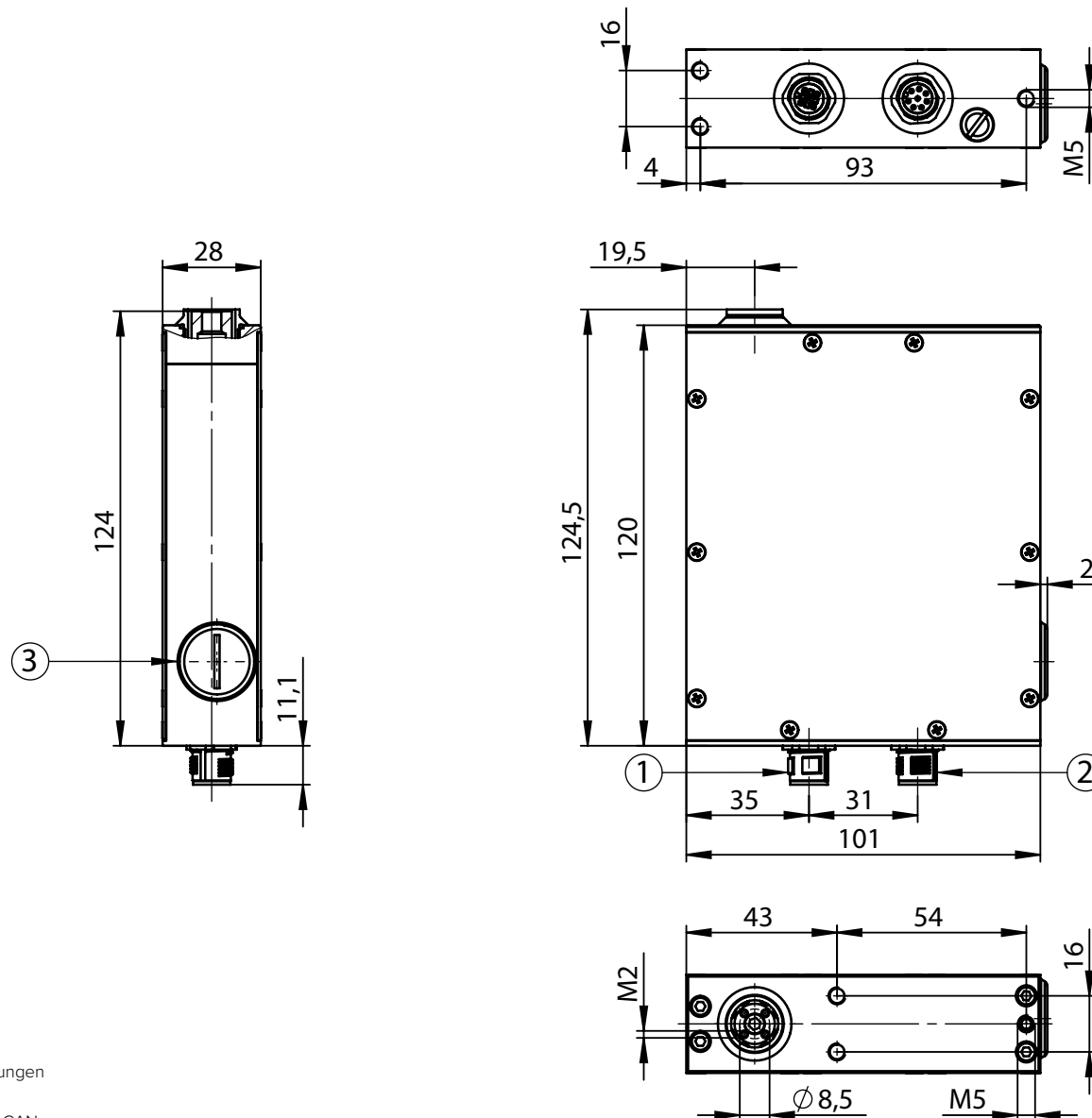
| Wägezellen-Typ | SL 70/25-E |
|--|---|
| Messbereich | 70 g |
| Mindestvorlast ¹⁾ | 25 g |
| Anzeigewert (d) | 0.001 g |
| Linearität ≤ | ± 0,002 g |
| Reproduzierbarkeit (S) ≤ ²⁾ | 0,001 g |
| Maximale Abmessung der Wägeplattform | 24 x 24 mm |
| Einschwingzeit (auf 1 ‰ vom Messbereichsendwert) ³⁾ | < 120 ms |
| Schutzart Wägezelle | IP 40 ⁴⁾ |
| Temperaturbereich | +10 °C bis +30 °C |
| Spannungsversorgung | 24 V DC, ± 5 %, 0.5 A |
| Gewicht | ca. 600 g |
| Schnittstelle 1 | CAN |
| Schnittstelle 2 | RS 232 , 115200/8/1/odd |
| Gehäusewerkstoff | Aluminium hartcoatiert mit Seitenabdeckung in Edelstahl AISI304 |

1) Ab Oberkante werkseitigem Lastbolzen. Bei 60g Vorlast auf dem werksseitigen Lastbolzen befindet sich das System im ausbalancierten Zustand und ist gegen Bodenschwingungen am unempfindlichsten. In diesem Fall reduziert sich der Messbereich auf 35 g!

2) In Abhängigkeit der Einstellparameter und von den Aufbau- und Umgebungsbedingungen der Anlage | Die absolute Reproduzierbarkeit beträgt +/- 3 s

3) Wägezeit = Einschwingzeit plus (einstellbare) Messzeit

4) IP 44 mit Laststeller mit Doppellabyrinth möglich



- 1: Schnittstelle 1
- 2: Schnittstelle 2
- 3: Zugang Einstellungen
 - Adressen
 - Busabschluss CAN

Headquarter

WIPOTEC GmbH
 Adam-Hoffmann-Str. 26
 67657 Kaiserslautern, Germany
 T +49.631.34146-0
 F +49.631.34146-8690
 info@wipotec.com
 www.wipotec.com

Italy

WIPOTEC Italia s.r.l.
 Via Antonio Gramsci, 18
 20016 Pero (MI), Italy
 T +39.02.73952424
 F +39.02.45508075
 info@wipotec.it
 www.wipotec.it

USA

WIPOTEC North America
 700 Old Roswell Lakes Parkway,
 Suite 200
 Roswell, Georgia 30076, USA
 T +1.770.971.5414
 F +1.770.509.5524
 info.usa@wipotec.com
 www.wipotec.com