

SL-E

MESSBEREICH 0 - 70 g



Die Wägezelle SL-E deckt einen Messbereich bis 70 g ab. Sie ist speziell als kompakte Sensorkomponente konzipiert und eignet sich daher besonders für den Einbau in Mehrspuranwendungen ab 29 mm Spurmittenabstand.

Die Wägezelle SL-E ist hervorragend für die Integration in Produktionsmaschinen für Kaffee- und Teekapseln geeignet. Sie kann im Maschinentakt angehoben werden, um die notwendige Freistellung der Kapsel aus der Transportplatte für die Wiegung zu gewährleisten. Die systembedingte aktive Eigendämpfung stellt kürzeste Messzeiten bei gleichzeitig hoher Auflösung sicher.

Alle notwendigen Funktionselemente sind in einem kompakten Gehäuse integriert. Es sind keine weiteren externen Komponenten notwendig. Der Anschluss der Wägezelle erfolgt mit marktüblichen Standardkabeln.

Sie benötigen eine individuelle Lösung?
Bitte kontaktieren Sie uns.

/ EINSATZBEREICHE

- Kaffee- und Teekapselmaschinen
- Mehrspurwägesysteme
- In-Prozess-Kontrolle (IPK)
- Spezial Maschinenbau
- Abfüll- und Verpackungsmaschinen

/ LEISTUNGSMERKMALE

- Messbereich bis 70 g
- Mindestvorlast 25 g
- Sehr schmale Bauform im Aluminiumgehäuse mit integrierter Elektronik
- Mehrspuranwendungen ab 29 mm Spurmittenabstand
- Schnittstelle 1: CAN
- Schnittstelle 2: RS 232 für Service und Konfiguration
- Abtastrate 1 ms

WÄGEZELLEN-TYP	SL 70/25-E
Messbereich	70 g
Mindestvorlast ¹⁾	25 g
Anzeigewert (d)	0.001 g
Linearität ≤	± 0,002 g
Reproduzierbarkeit (S) ≤ ²⁾	0,001 g
Maximale Abmessung der Wägeplattform	24 x 24 mm
Einschwingzeit ²⁾³⁾ (auf 1 ‰ vom Messbereichsendwert)	< 120 ms
Schutzart Wägezelle	IP40 ⁴⁾
Temperaturbereich	+10 °C bis +30 °C
Spannungsversorgung	24 V DC, ± 5 %, 0,5 A
Gewicht	ca. 600 g
Schnittstelle 1	CAN
Schnittstelle 2	RS 232 , 115200/8/1/odd
Gehäusewerkstoff	Aluminium hartcoatiert mit Seitenabdeckung in Edelstahl AISI 304

1) Ab Oberkante werkseitigem Lastbolzen. Bei 60 g Last auf dem werksseitigen Lastbolzen befindet sich das System im ausbalancierten Zustand und ist gegen Bodenschwingungen am unempfindlichsten. In diesem Fall reduziert sich der Messbereich auf 35 g.

2) In Abhängigkeit der Einstellparameter und von den Aufbau- und Umgebungsbedingungen der Anlage |

Die absolute Reproduzierbarkeit beträgt +/- 3 s

3) Wägezeit = Einschwingzeit plus (einstellbare) Messzeit

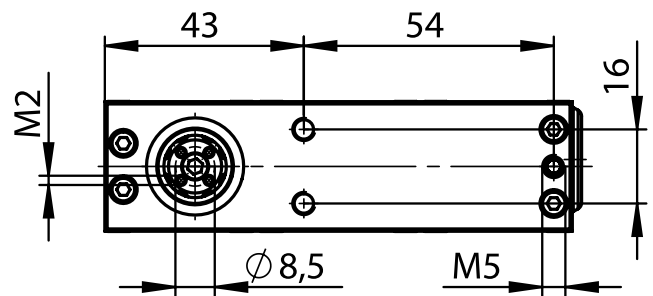
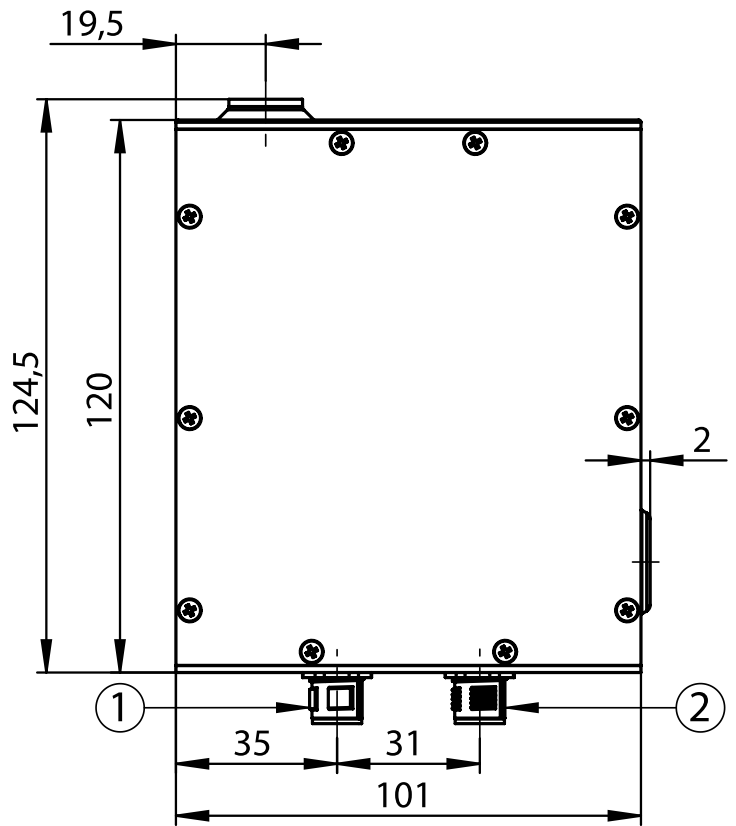
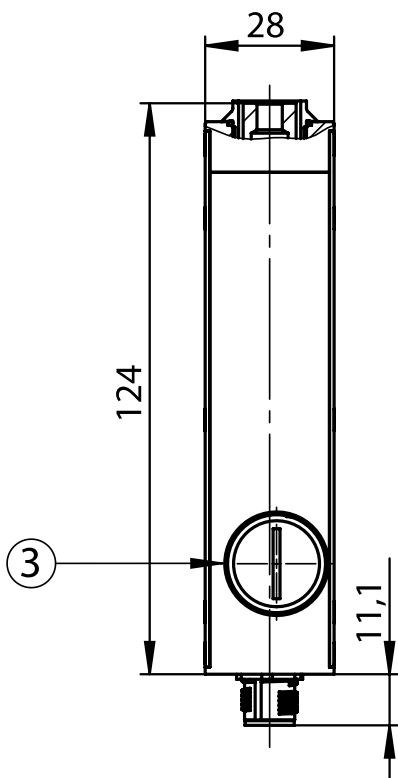
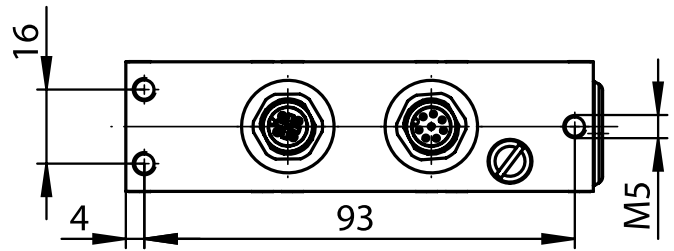
4) IP44 mit Lastteller mit Doppellabyrinth möglich

/ OPTIONEN

- **Option 11:** Busbetrieb
- **Option 13:** Binäre I/O Kanäle (1 Eingang/2 Ausgänge)
- **Option 34:** Schnittstelle unten

Mit der optionalen Erweiterung durch ein CFI (CAN-Feldbus-Interface) sind Verbindungen zu einer Vielzahl industrieller Feldbussysteme möglich.

Genauere Spezifikationen finden Sie auf unserer [Webseite](#).



- ① Schnittstelle 1
- ② Schnittstelle 2
- ③ Zugang Einstellungen
Adressen, Busabschluss CAN

30

WIPOTEC 

THREE DECADES OF INNOVATION

WIPOTEC WEIGHING TECHNOLOGY WELTWEIT

DEUTSCHLAND

WIPOTEC GmbH
Adam-Hoffmann-Str. 26
67657 Kaiserslautern

T +49 631 34146-0
F +49 631 34146-8690
info@wipotec.com
www.wipotec-wt.com

ITALIEN

WIPOTEC Italia s.r.l.
Via Antonio Gramsci, 18
20016 Pero (MI)

T +39 02 73952424
F +39 02 45508075
info.it@wipotec.com
www.wipotec-wt.it

USA

WIPOTEC North America
700 Old Roswell Lakes
Parkway, Suite 200
Roswell, Georgia 30076

T +1 770 971 5414
F +1 770 509 5524
info.wipotec.usa@wipotec.com
www.wipotec-wt.com